

INFORMACJA O WYBORZE WYKONAWCY

w postępowaniu na przeprowadzenie badań pod kątem oceny skuteczności zastosowania dodatkowego uszczelnienia złączy poziomych obudowy tubingowej z wykorzystaniem uszczeltek wykonanych z tworzywa o właściwościach pęczniących przy kontakcie z wodą w ramach projektu badawczego pn.:

„Innowacyjne metody udostępniania głębokich złóż rud miedzi”
(Projekt o akronimie I-MORE)

dofinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź S.A.
w ramach przedsięwzięcia CuBR


Nr postępowania: NZO/005/01/2018 z dnia 26.01.2018 r.

Wybrana została oferta złożona przez: Fabryka Urządzeń Mechanicznych CHOFUM w Chocianowie S.A., ul. Fabryczna 24, 59-140 Chocianów.

Wrocław, dn. 19.02.2018 r.

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY

dr Andrzej Dybczyński

KIEROWNIK
Zespołu ds. Zamówień i Ofertowania

Katarzyna Czerwińska

