

INFORMACJA O WYBORZE WYKONAWCY

w postępowaniu na opracowanie koncepcji technologicznej głębieńszybu w strefie mrożonej z wykorzystaniem kombajnu szybowego umożliwiającego mechaniczne urabianie skał w całym mrożonym profilu (w tym zamrożonym, zwięzłym górotworze retu oraz środkowego pstręgo piaskowca)

W ramach w projekcie badawczego pn.:
„Innowacyjne metody udostępniania głębokich złóż rud miedzi”
(Projekt o akronimie I-MORE)

dofinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź S.A.
w ramach przedsięwzięcia CuBR

Nr postępowania: NZO/004/01/2018 z dnia 23.01.2018 r.

Wybrana została oferta złożona przez: Marian Strużyński, ul. Krucza 38/8, 59-300 Lubin

Wrocław, dn. 02.02.2018 r.


DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY
dr Andrzej Oybczyński



KIEROWNIK

Zespołu ds. Zamówień i Ofertowania

Projekt jest współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i Spółkę Akcyjną KGHM Polska Miedź
w ramach przedsięwzięcia CuBR.


Katarzyna Czerwińska

